



PREZES ZARZĄDU
HSW-LORRESTA Sp. z o.o.
Józef Chamot

MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA PODKARPACKIEGO

OS-III.7244.22.2014.MM

Rzeszów, dnia 2015-02-23

DECYZJA

Działając na podstawie:

- art. 41 ust. 2 i 3 pkt 1 oraz art. 41 ust. 6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r., poz. 21 z późn. zm.),
- art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2013 r. poz. 267 z późn. zm.),

po rozpatrzeniu wniosku HSW LORRESTA Sp. z o.o., ul. Ludwika Tołwińskiego 10, 37-450 Stalowa Wola z dnia 3.11.2014 r., o wydanie zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów,

orzekam

- I. **udzielam HSW LORRESTA Sp. z o.o., ul. Ludwika Tołwińskiego 10, 37-450 Stalowa Wola, REGON 830392530, NIP 685-20-66-503 zezwolenia na zbieranie odpadów i określam:**

I.1. Miejsce prowadzenia działalności w zakresie zbierania odpadów.

Zbieranie odpadów prowadzone będzie na terenie Spółki HSW Lorresta przy ul. Ludwika Tołwińskiego 10 w Stalowej Woli

I.2. Rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania oraz miejsce i sposób ich magazynowania.

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadów | Miejsce i sposób magazynowania odpadów |
|-----|------------|----------------------------|--|
| 1. | 10 02 10 | Zgorzelina walcownicza | Odpady magazynowane będą w przyzmię boksie nr 18 |
| 2. | 10 02 80 | Zgary z hutnictwa żelaza | Odpady magazynowane będą selektywnie w przyzmiach boksie nr 19 |
| 3. | 10 09 80 | Wybrakowane wyroby żeliwne | |
| 4. | 12 01 13 | Odpady spawalnicze | Odpady będą magazynowane selektywnie w przyzmiach w boksie nr 20 |
| 5. | 16 01 17 | Metale żelazne | |
| 6. | 16 01 18 | Metale nieżelazne | |
| 7. | 17 04 01 | Miedź, brąz, mosiądz | |
| 8. | 17 04 02 | Aluminium | |
| 9. | 17 04 03 | Ołów | |
| 10. | 17 04 04 | Cynk | |
| 11. | 17 04 05 | Żelazo i stal | |
| 12. | 17 04 06 | Cyna | |
| 13. | 17 04 07 | Mieszanki metali | |
| 14. | 19 10 01 | Odpady żelaza i stali | |
| 15. | 19 10 02 | Odpady metali nieżelaznych | |

PODKARPACKIE

I.3. Szczegółowy opis stosowanej metody lub metod zbierania.

Dostarczane do miejsca zbierania odpady po zważeniu, sortowane będą na frakcje zależne od wielkości nie powodując zmiany kody odpadów i umieszczane będą w specjalnie na cel przeznaczonych boksach, których magazynowane będą selektywnie w przyzmach, do czasu przekazania ich uprawnionym podmiotom do przetwarzania. Boksy będą opisane nazwą i kodem odpadu oraz zabezpieczone przed dostępem osób postronnych.

I.4. Zezwolenie na zbieranie odpadów udzielam pod następującymi warunkami.

1. Wszystkie odpady magazynowane będą selektywnie, w sposób uporządkowany, uniemożliwiający ich zmieszanie oraz zabezpieczający środowisko wodne i gruntowe przed zanieczyszczeniami.
2. Miejsca magazynowania odpadów będą wydzielone, oznakowane nazwą i kodem odpadu oraz zabezpieczone przed dostępem osób postronnych;
3. Przemieszczanie i transport odpadów odbywać się będzie w sposób zabezpieczający przed ich przypadkowym rozproszeniem. Środki transportu dostosowane będą do rodzaju i ilości przewożonych odpadów.
4. Wszelkie zmiany w prowadzonym systemie gospodarki odpadami w stosunku do stanu przedstawionego w niniejszej decyzji wymagają jej zmiany.

I.5. Niniejsze zezwolenie na zbieranie odpadów obowiązuje do dnia 31 grudnia 2024 r.

II. udzielam HSW LORRESTA Sp. z o.o., ul. Ludwika Tołwińskiego 10, 37-450 Stalowa Wola, REGON 830392530, NIP 685-20-66-503 zezwolenia na przetwarzanie odpadów w instalacji do odzysku odpadów niebezpiecznych i określam:

II.1. Rodzaje i masy odpadów przewidzianych do przetwarzania w okresie roku oraz miejsca i sposoby magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania:

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadów | Ilość [Mg/rok] | Miejsce i sposób magazynowania odpadów |
|-----|------------|---|----------------|---|
| 1. | 10 01 01 | Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04) | 15000,00 | Odpady magazynowane będą selektywnie w przyzmach w boksie nr 11 |
| 2. | 10 01 02 | Popioły lotne z węgla | 10000,00 | |
| 3. | 10 01 80 | Mieszanki popiołowo-żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych | 10000,00 | |
| 4. | 10 01 81 | Mikrosfery z popiołów lotnych | 10000,00 | |
| 5. | 10 02 01 | Żużle z procesów wytapiania (wielkopiecowe, stalownicze) | 100000,00 | Odpady magazynowane będą w przyzmach w boksie nr 16 |
| 6. | 10 02 08 | Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 07 | 5000,00 | Odpady magazynowane będą w przyzmach w boksie nr 12 |
| 7. | 10 02 99 | Inne niewymienione odpady | 10000,00 | Odpady magazynowane będą selektywnie w przyzmach w boksie nr 16 |
| 8. | 10 08 09 | Inne żużle | 5000,00 | |
| 9. | 10 09 03 | Żużle odlewnicze | 10000,00 | |

| | | | | |
|-----|----------|--|----------|---|
| 10. | 10 09 06 | Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05 | 2000,00 | Odpady magazynowane będą selektywnie w przyzmach w boksie nr 17 |
| 11. | 10 09 08 | Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07 | 30000,00 | |
| 12. | 10 09 10 | Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09 | 2000,00 | Odpady magazynowane będą selektywnie w przyzmach w boksie nr 12 |
| 13. | 10 09 12 | Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11 | 1000,00 | |
| 14. | 10 09 99 | Inne niewymienione odpady | 5000,00 | Odpady magazynowane będą w przyzmach w boksie nr 6 |
| 15. | 10 10 03 | Zgary i żużle odlewnicze | 5000,00 | Odpady magazynowane będą w przyzmach w boksie nr 16 |
| 16. | 10 10 06 | Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05 | 1000,00 | Odpady magazynowane będą selektywnie w przyzmach w boksie nr 17 |
| 17. | 10 10 08 | Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07 | 10000,00 | |
| 18. | 10 10 10 | Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09 | 1000,00 | Odpady magazynowane będą w przyzmach w boksie nr 12 |
| 19. | 10 10 99 | Inne niewymienione odpady | 10000,00 | Odpady magazynowane będą w przyzmach w boksie nr 15 |
| 20. | 10 12 01 | Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej | 5000,00 | Odpady magazynowane będą selektywnie w przyzmach w boksie nr 14 |
| 21. | 10 12 03 | Cząstki i pyły | 3000,00 | |
| 22. | 10 12 06 | Zużyte formy | 3000,00 | Odpady magazynowane będą w przyzmach w boksie nr 17 |
| 23. | 10 12 08 | Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej) | 1000,00 | Odpady magazynowane będą w przyzmach w boksie nr 8 |
| 24. | 10 12 10 | Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 12 09 | 1000,00 | Odpady magazynowane będą w przyzmach w boksie nr 12 |
| 25. | 10 80 03 | Żużle z produkcji żelazochromu | 3000,00 | Odpady magazynowane będą selektywnie w przyzmach w boksie nr 16 |
| 26. | 10 80 05 | Żużle z produkcji żelazomanganu | 3000,00 | |
| 27. | 12 01 01 | Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów | 100,00 | Odpady magazynowane będą selektywnie w przyzmach w boksie nr 13 |
| 28. | 12 01 02 | Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów | 2000,00 | |
| 29. | 12 01 03 | Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych | 1000,00 | Odpady magazynowane będą w przyzmach w boksie nr 1 |
| 30. | 12 01 04 | Cząstki i pyły metali nieżelaznych | 100,00 | Odpady magazynowane będą selektywnie w przyzmach w boksie nr 9 |
| 31. | 12 01 17 | Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16 | 5000,00 | Odpady magazynowane będą selektywnie w przyzmach w boksie nr 1 |
| 32. | 12 01 21 | Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20 | 1000,00 | |
| 33. | 12 01 99 | Inne niewymienione odpady | 3000,00 | Odpady magazynowane będą w przyzmach w boksie nr 7 |
| 34. | 16 11 02 | Węglpochodne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 01 | 3000,00 | Odpady magazynowane będą selektywnie w przyzmach w boksie nr 4 |

| | | | | |
|-----|----------|---|----------|--|
| 35. | 16 11 04 | Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03 | 5000,00 | Odpady magazynowane będą selektywnie w przyzmach w boksie nr 4 |
| 36. | 16 11 06 | Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05 | 5000,00 | |
| 37. | 17 01 01 | Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów | 20000,00 | Odpady magazynowane będą w przyzmach boksie nr 10 |
| 38. | 17 01 02 | Gruz ceglany | 10000,00 | Odpady magazynowane będą w przyzmach boksie nr 2 |
| 39. | 17 01 03 | Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia | 3000,00 | Odpady magazynowane będą selektywnie w przyzmach w boksie nr 3 |
| 40. | 17 01 07 | Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06 | 10000,00 | |
| 41. | 17 01 80 | Usunięte tynki, tapety, klejony itp. | 2000,00 | |
| 42. | 17 01 81 | Odpady z remontów i przebudowy dróg | 10000,00 | Odpady magazynowane będą selektywnie w przyzmach w boksie nr 5 |
| 43. | 17 03 02 | Asfalt inny niż wymieniony w 17 03 01 | 10000,00 | |
| 44. | 17 05 08 | Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07 | 1000,00 | |
| 45. | 17 09 04 | Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03 | 15000,00 | |
| 46. | 19 01 12 | Żuźle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11 | 3000,00 | |
| 47. | 19 09 02 | Osady z klarowania wody | 1000,00 | Odpady magazynowane będą w przyzmach w boksie nr 12 |

Łączna ilość odpadów poddanych procesowi przetwarzania nie przekroczy 390 000 Mg/rok.

II.2. Rodzaje i masy odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku oraz miejsca i sposoby ich magazynowania:

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadów | Ilość Mg/rok | Miejsce i sposób magazynowania odpadów |
|-----|------------|---------------------------------------|--------------|--|
| 1. | 19 10 01 | Odpady żelaza i stali | 4600,00 | Odpady magazynowane będą w pojemnikach lub luzem na placu magazynowym. |
| 2. | 19 12 01 | Papier i tektura | 0,10 | Odpady magazynowane będą w pojemnikach pod wiatą. |
| 3. | 19 12 02 | Metale żelazne | 200,00 | Odpady magazynowane będą selektywnie w pojemnikach na placu magazynowym. |
| 4. | 19 12 03 | Metale nieżelazne | 100,00 | |
| 5. | 19 12 04 | Tworzywa sztuczne i guma | 0,50 | |
| 6. | 19 12 07 | Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 | 5,00 | Odpady magazynowane będą luzem na placu magazynowym. |

II.3. Miejsce i dopuszczona metoda przetwarzania odpadów oraz opis procesu technologicznego.

Odpady przetwarzane będą na terenie Spółki HSW Lorresta przy ul. Ludwika Tołwińskiego 10 w Stalowej Woli na działkach nr ewidencyjny: 102/612 i 102/616.

Proces technologiczny obejmuje:

1. Kruszenie na kruszarkach (zespół kruszący 1 – kruszarka szczękowa stacjonarna umieszczona na końcu linii sortująco – przesiewającej, zespół kruszący 2 – kruszarka szczękowa mobilna .
2. Przetwarzanie za pomocą linii sortująco – przesiewającej .

W linii sortująco – przesiewającej przetwarzane będą odpady w odpowiednich proporcjach. Powyżej 80% stanowią odpady żużlowe (10 02 01, 10 08 09, 10 09 03, 10 10 03); 10 – 15 % stanowią odpady o kodach 17 01 81, 17 03 02, 10 01 01, 10 01 02, 10 02 08, 10 10 10, 19 09 02, 10 12 01, 10 10 99, 10 09 08, 10 10 08, 19 01 12. Pozostałe 0 – 5 % stanowią odpady o kodach 12 01 03, 12 01 17, 12 02 21, 12 01 99, 12 01 04, 12 01 01, 12 01 02.

W skład linii sortująco – przesiewającej wchodzi:

- kosz zasypowy,
- przenośniki taśmowe o konstrukcji profilowej,
- przenośniki taśmowe o konstrukcji rurowej,
- przesiewacze wibracyjne,
- bęben elektromagnetyczny.

W wyniku przetwarzania odpadów powstają

- kruszywa: frakcja 0 – 10 mm, frakcja 10 – 63 mm, frakcja 0 - 63 mm, frakcja 0 – 100 mm,
- odpady metaliczne,
- inne odpady (tworzywa sztuczne, drewno, papier i tektura).

Przetwarzanie odpadów realizowane będzie poprzez ich odzysk metodą R5 (recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych).

Odpady z miejsca magazynowania transportem wewnętrznym kierowane będą do kosza zasypowego wg procedury ilościowej. Z kraty głównej wibracyjnej odpady spadają w postaci skrzepów. Część skrzepów rozbijana jest na mniejsze elementy przy pomocy 6 tonowej kuli metalowej. Następnie odpady kierowane są do bębna elektromagnetycznego taśmociągiem, z którego ręcznie usuwane są zanieczyszczenia takie jak: drewno, guma tworzywa sztuczne, metale nieżelazne. Bęben elektromagnetyczny znajdujący się poniżej przenośników taśmowych oddziela części żelazne za pomocą elektromagnesu i kieruje je na boczny taśmociąg, który przy pomocy sit wibracyjnych rozdziela skrzepy na dwie frakcje. Pozostała część materiałów systemem taśmociągów kierowana będzie na sита wibracyjne o różnych wymiarach, skąd odbierane będą różne frakcje kruszywa drogowego. Większe frakcje kruszywa dodatkowo przerabiane będą na kruszarce w celu otrzymania kruszywa odpowiedniej frakcji.

Odpady o kodach 12 01 01, 12 01 02, 12 01 03, 12 01 04 wprowadzane będą do procesu przetwarzania w celu wzbogacenia odpadów metalicznych.

W wyniku przetworzenia powstaną odpady o kodach: 19 10 01, 19 12 02, 19 12 03

Wydajność instalacji :

- linia technologiczna sortująco - przesiewająca dla kruszywa o wydajności 300 000 Mg/rok , obsługiwana przy pomocy dwóch ładowarek oraz koparki,
- kruszarka o wydajności 90 000 Mg/rok,

II.3. Zezwolenia udzielam pod następującymi warunkami

1. Odpady przewidziane do przetwarzania i powstające w wyniku przetwarzania magazynowane będą selektywnie, w miejscach opisanych nazwą i kodem odpadu oraz zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych.
4. Przemieszczanie odpadów odbywać się będzie w sposób zabezpieczający przed ich przypadkowym rozproszeniem i pyleniem.
5. Odpady wprowadzane będą do procesu przetwarzania w proporcjach określonych w punkcie II.2. niniejszej decyzji.
6. Przed wprowadzeniem wytworzonych substancji na rynek Spółka uzyska wszelkie wymagane prawem dokumenty potwierdzające, iż mogą być bezpiecznie stosowane do danego celu i stanowią produkt handlowy.
7. Każda partia odzyskanych odpadów będzie poddawana badaniom w celu potwierdzenia iż spełnia wymagania.
8. Wyniki badań powstałych produktów będą przechowywane 3 lata od ich wykonania.
9. Wszystkie procesy produkcyjne, magazynowanie surowców, produktów, półproduktów i wyrobów na terenie instalacji będą prowadzone na powierzchni szczelnej.
10. Wszelkie zmiany w prowadzonym systemie gospodarki odpadami w stosunku do stanu przedstawionego w niniejszej decyzji wymagają jej zmiany.

II.4 Niniejsza zezwolenie na przetwarzanie odpadów obowiązuje do dnia 31 grudnia 2024 roku.

Uzasadnienie

HSW-LORRESTA Sp. z o.o., ul. Ludwika Tołwińskiego 10, 37-450 Stalowa Wola wnioskiem z dnia 3.11.2014 r. wystąpiła do Marszałka Województwa Podkarpackiego o zmianę decyzji dotyczącej zbierania i przetwarzania odpadów oraz o uwzględnienie w decyzji utraty statusu odpadów.

Na podstawie art. 41 ust. 6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r., poz. 21 z późn. zm.) - organem właściwym do wydania decyzji jest Marszałek Województwa Podkarpackiego.

W trakcie analizy wniosku stwierdzono, iż brak jest dowodu uiszczenia należnej opłaty skarbowej za zezwolenie na zbieranie i przetwarzanie odpadów oraz, że wniosek nie zawiera wszystkich informacji, określonych w art. 42 ust. 1 i ust. 2 ustawy o odpadach. Dlatego też, wezwaniem z dnia 26.11.2014 r. Marszałek wezwał Stronę do uzupełnienia wniosku. Strona przedłożyła wymagane dokumenty i złożyła wyjaśnienia w sprawie przy piśmie z dnia 9.12.2014 r.

Spółka HSW-LORRESTA prowadzić będzie działalność w zakresie zbierania i przetwarzania odpadów.

Zbieranie odpadów prowadzone będzie na terenie Spółki HSW Lorresta przy ul. Ludwika Tołwińskiego 10 w Stalowej Woli. Dostarczane do miejsca zbierania odpady po zważeniu, sortowane będą na frakcje zależne od wielkości nie powodując zmiany kody odpadów i umieszczane będą w specjalnie na cel przeznaczonych boksach, których magazynowane będą selektywnie w przyzmac, do czasu przekazania ich uprawnionym podmiotom do przetwarzania.

Przetwarzanie odpadów Spółka HSW Lorresta prowadzić będzie również przy ul. Ludwika Tołwińskiego 10 w Stalowej Woli na działkach nr ewidencyjny: 102/612 i 102/616.

Proces technologiczny obejmuje:

1. Kruszenie na kruszarkach (zespół kruszący 1 – kruszarka szczękowa umieszczona w linii sortująco – przesiewającej, zespół kruszący 2 – kruszarka szczękowa kruszarka szczękowa .
2. Przetwarzanie za pomocą linii sortująco – przesiewającej .

W wyniku przetwarzania odpadów powstają

- kruszywa: frakcja 0 – 10 mm, frakcja 10 – 63 mm, frakcja 0 - 63 mm, frakcja 0 – 100 mm,
- odpady metaliczne,
- inne odpady (tworzywa sztuczne, drewno, papier i tektura).

Przetwarzanie odpadów realizowane będzie poprzez ich odzysk metodą R5 (*recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych*).

Odpady z miejsca magazynowania transportem wewnętrznym kierowane będą do kosza zasypowego wg procedury ilościowej. Z kraty głównej wibracyjnej odpady spadają w postaci skrzepów. Część skrzepów rozbijana jest na mniejsze elementy przy pomocy 6 tonowej kuli metalowej. Następnie odpady kierowane są do bębna elektromagnetycznego taśmociągiem, z którego ręcznie usuwane są zanieczyszczenia takie jak: drewno, guma tworzywa sztuczne, metale nieżelazne. Bęben elektromagnetyczny znajdujący się poniżej przenośników taśmowych oddziela części żelazne za pomocą elektromagnesu i kieruje je na boczny taśmociąg, który przy pomocy sit wibracyjnych rozdziela skrzepy na dwie frakcje. Pozostała część materiałów systemem taśmociągów kierowana będzie na sita wibracyjne o różnych wymiarach, skąd odbierane będą różne frakcje kruszywa drogowego. Większe frakcje kruszywa dodatkowo przerabiane będą na kruszarce w celu otrzymania kruszywa odpowiedniej frakcji.

Wydajność instalacji :

- linia technologiczna sortująco - przesiewająca dla kruszywa o wydajności 300 000 Mg/rok , obsługiwana przy pomocy dwóch ładowarek oraz koparki,
- kruszarka o wydajności 90 000 Mg/rok,

Przedstawiony przez Wnioskodawcę sposób postępowania z odpadami jest zgodny z warunkami określonymi w w/w decyzji oraz zasadami gospodarowania odpadami określonymi w przepisach ustawy o odpadach, ustawy o zużytych sprzęcie elektrycznym i elektronicznym oraz aktów wykonawczych i nie będzie stwarzał zagrożenia dla środowiska i zdrowia ludzi.

W związku z powyższym, przychylnono się do wniosku Strony i orzeczono jak w sentencji decyzji.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2013 r. poz. 267 z późn. zm.) organ zapewnił stronie czynny udział w każdym stadium postępowania, a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych materiałów. Strona z przysługującego jej prawa nie skorzystała.

Pouczenie

Na niniejszą decyzję służy stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa za pośrednictwem Marszałka Województwa Podkarpackiego w terminie 14 dni od daty otrzymania niniejszej decyzji. Odwołanie należy składać dwóch egzemplarzach.

Obowiązki posiadaczy odpadów w zakresie prowadzenia ewidencji odpadów oraz sprawozdawczości określają przepisy ustawy o odpadach.

Stosowna informacja o przedmiotowej decyzji znajduje się w publicznie dostępnym wykazie o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie.

Zgodnie z wymogiem ustawy z dnia 16 listopada 2006r. o opłacie skarbowej (Dz. U. Nr 225, poz. 1635 z późn. zm.) uiszczono opłatę skarbową w wysokości 616,00 złotych na rachunek Urzędu Miasta Rzeszowa:
83 1240 2092 9141 0062 0000 0423.



Żup. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Andrzej Kulig
DYREKTOR DEPARTAMENTU
OCHRONY ŚRODOWISKA

Otrzymują:

1. HSW-LORRESTA Sp. z o.o,
ul. Ludwika Tołwińskiego 10,
37-450 Stalowa Wola
2. a/a OS.III

Do wiadomości:

1. Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Rzeszowie